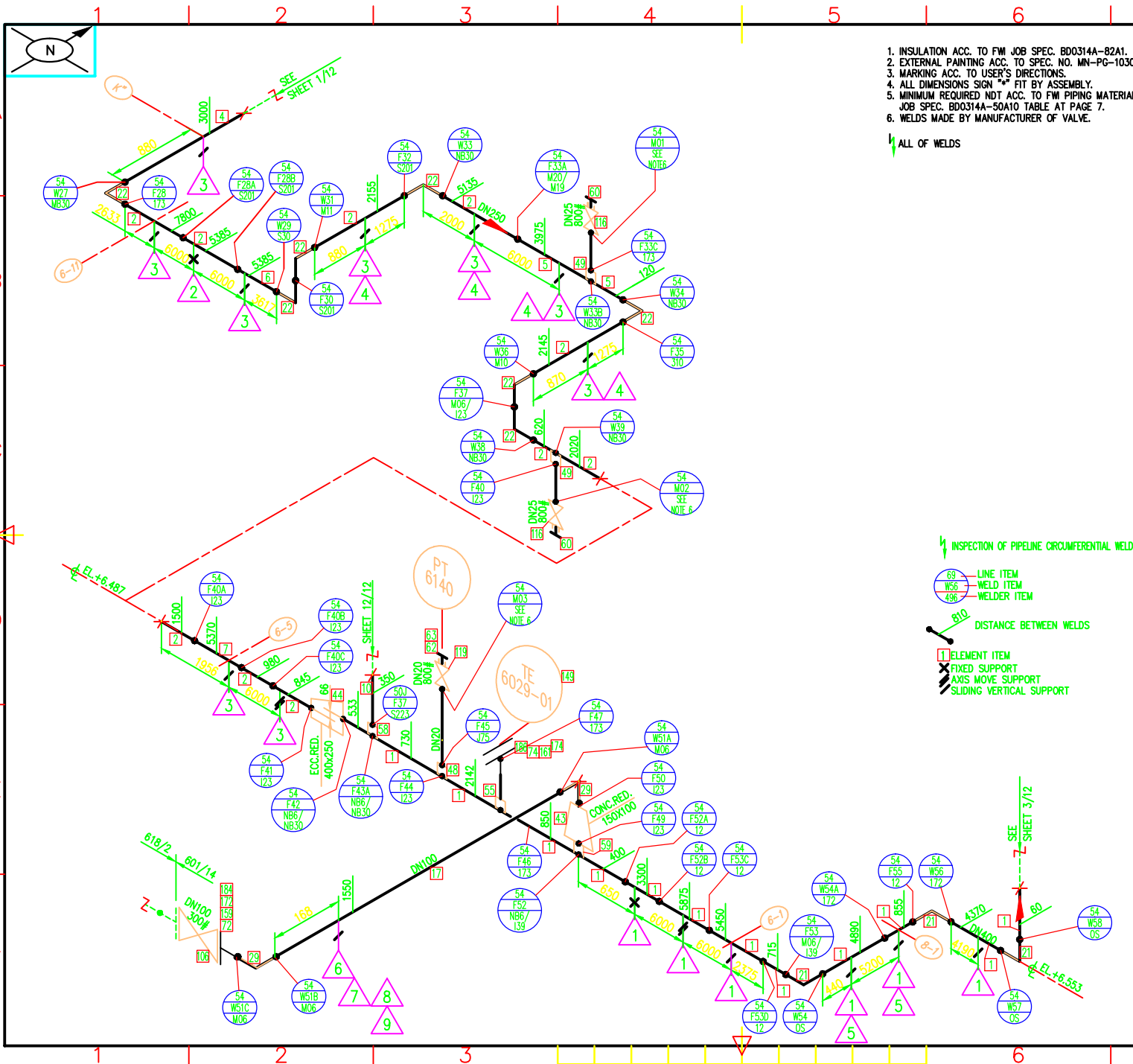
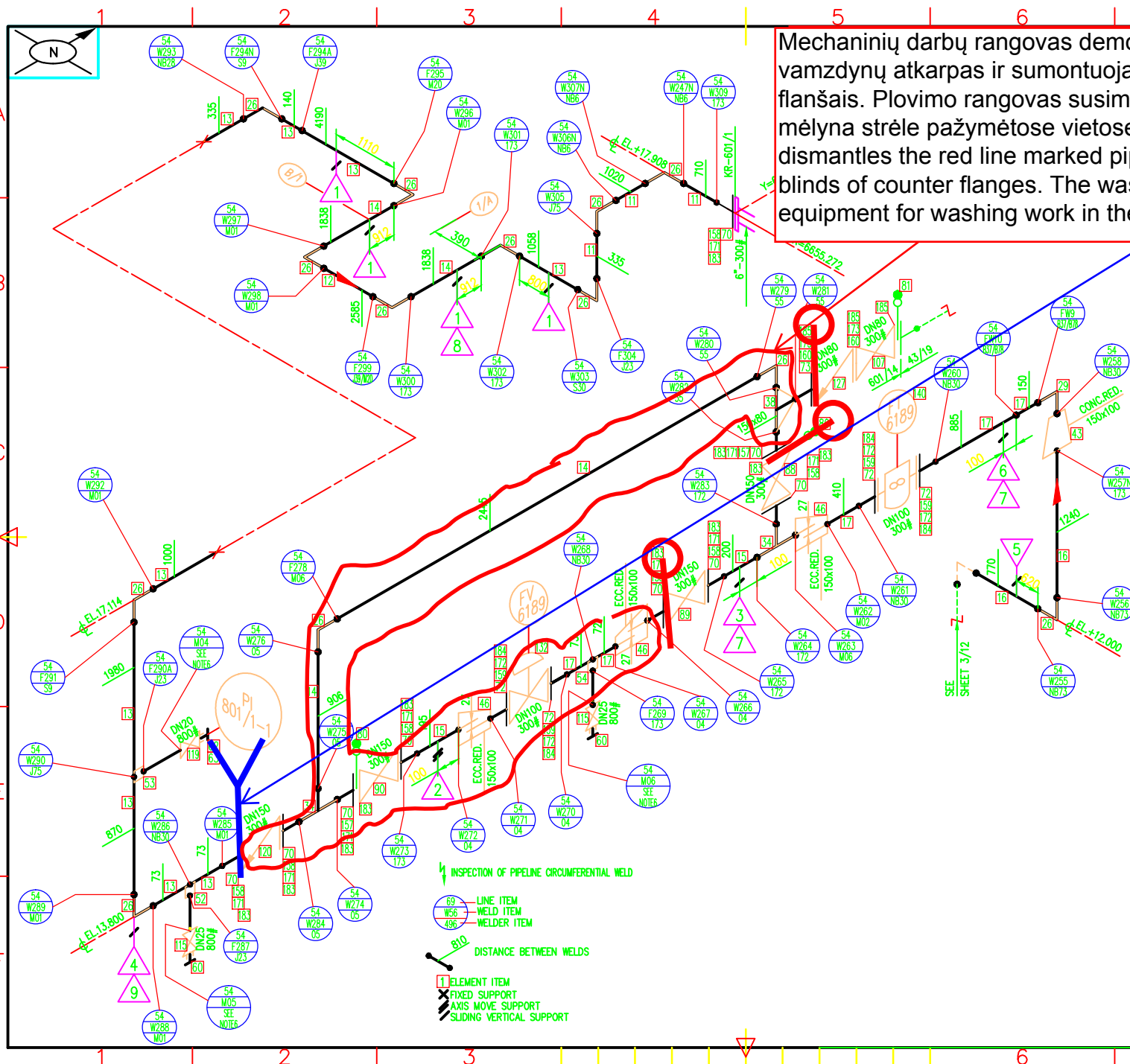


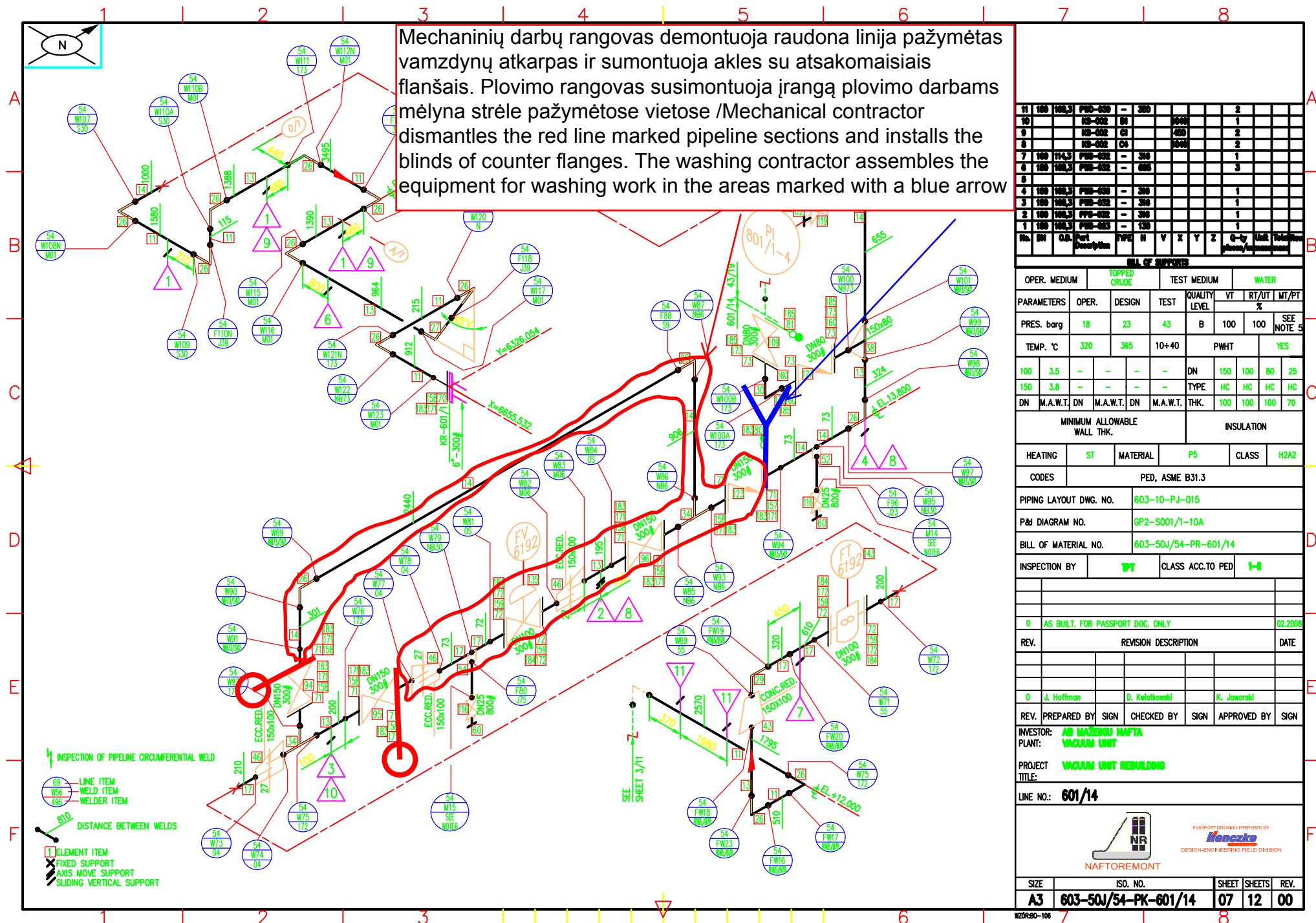


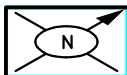
6			13-002	B4		1300		1					
8			13-002	G2		800		1					
7			13-002	B2		800		1					
6	100	114	P00-003	-	100			1					
5			13-002	G3	800			2					
4			13-013	G	700			4					
3	200	273	P00-003	-	100			9					
2	200	273	P00-003	-	100			1					
1	400	400	P00-003	-	100			8					
No.	DN	O.D.	Part Description	TYPE	H	V	X	Y	Z	G-to pounds/mm	Unit mm/mm	Notes	
BILL OF SUPPORTS													
OPER. MEDIUM			TOPPED CRUDE			TEST MEDIUM			WATER				
PARAMETERS		OPER.	DESIGN		TEST	QUALITY LEVEL		VT	RT/UT %		MT/PT		
PRES. barg		18	23		43	B		100	100		SEE NOTE 5		
TEMP. °C		320	365		10+40	PWHT			YES				
250	4.3	-	-	-	-	DN		400	250	150	100		
400	6.5	100	3.5	-	-	TYPE		HC	HC	HC	HC		
DN	M.A.W.T.	DN	M.A.W.T.	DN	M.A.W.T.	THK.		130	100	100	100		
MINIMUM ALLOWABLE WALL THK.							INSULATION						
HEATING		ST		MATERIAL		P5		CLASS		H2A2			
CODES		PED, ASME B31.3											
PIPING LAYOUT DWG. NO.				603-10-PJ-008									
P&ID DIAGRAM NO.				GP2-S001/1-07									
BILL OF MATERIAL NO.				603-50J/54-PR-601/14									
INSPECTION BY			TPT			CLASS ACC.TO PED			1-1				
0 AS BUILT. FOR PASSPORT DOC. ONLY 02.2008													
REV.		REVISION DESCRIPTION										DATE	
0		J. Hoffman		D. Kwiatkowski				K. Jaworski					
REV.		PREPARED BY		SIGN		CHECKED BY		SIGN		APPROVED BY		SIGN	
INVESTOR: AG MAZURKI WAFIA													
PLANT: VACUUM UNIT													
PROJECT TITLE: VACUUM UNIT REBUILDING													
LINE NO.: 601/14													
 NAFTOFORMONT PASSPORT DRAWING PREPARED BY NAFTOFORMONT DESIGN-ENGINEERING FIELD DIVISION													
SIZE		ISO. NO.						SHEET		SHEETS		REV.	
A3		603-50J/54-PK-601/14						02		12		00	

Mechaninių darbų rangovas demontuoja raudona linija pažymėtas vamzdinių atkarpas ir sumontuoja akles su atsakomaisiais flanšais. Plovimo rangovas susimontuoja įrangą plovimo darbams mėlyna strėle pažymėtose vietose /Mechanical contractor dismantles the red line marked pipeline sections and installs the blinds of counter flanges. The washing contractor assembles the equipment for washing work in the areas marked with a blue arrow



2	1	100	100.3	P50-015	-	365																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
---	---	-----	-------	---------	---	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--





1. INSULATION ACC. TO FW JOB SPEC. BD0314A-82A1.
2. EXTERNAL PAINTING ACC. TO SPEC. NO. MN-PG-1030.
3. MARKING ACC. TO USER'S DIRECTIONS.
4. ALL DIMENSIONS SIGN "4" FIT BY ASSEMBLY.
5. MINIMUM REQUIRED NOT ACC. TO FW PIPING MATERIAL JOB SPEC. BD0314A-50A10 TABLE AT PAGE 7.
6. WELDS MADE BY MANUFACTURER OF VALVE.

ALL OF WELDS

NO.	QTY	DESCRIPTION	UNIT	AMOUNT	DATE	BY	CHKD	APPD
1	1	INSULATION	FT	1000	02/2008	J. Hoffman	D. Kwiatkowski	K. Joworski
2	1	EXTERNAL PAINTING	FT	1000	02/2008	J. Hoffman	D. Kwiatkowski	K. Joworski
3	1	MARKING	FT	1000	02/2008	J. Hoffman	D. Kwiatkowski	K. Joworski
4	1	ALL DIMENSIONS	FT	1000	02/2008	J. Hoffman	D. Kwiatkowski	K. Joworski
5	1	MINIMUM REQUIRED	FT	1000	02/2008	J. Hoffman	D. Kwiatkowski	K. Joworski
6	1	WELDS	FT	1000	02/2008	J. Hoffman	D. Kwiatkowski	K. Joworski

BILL OF SUPPLIES

OPER. MEDIUM		TOPPED CRUDE		TEST MEDIUM		WATER			
PARAMETERS	OPER.	DESIGN	TEST	QUALITY LEVEL	YT	RT/UT	MT/PT		
				B	100	100	SEE NOTE 5		
TEMP. °C	320	365	10+40	PWHT		YES			
100	3.5	-	-	-	DN	150	100	80	25
150	3.8	-	-	-	TYPE	HC	HC	HC	HC
DN	M.A.W.T. DN	M.A.W.T. DN	M.A.W.T. THK.	100	100	100	70		

MINIMUM ALLOWABLE WALL THK. INSULATION

HEATING	ST	MATERIAL	P5	CLASS	H2A2
---------	----	----------	----	-------	------

CODES PED, ASME B31.3

PIPING LAYOUT DWG. NO. 603-10-PJ-015

P&ID DIAGRAM NO. GP2-S001/1-10A

BILL OF MATERIAL NO. 603-50J/54-PR-601/14

INSPECTION BY TPT CLASS ACC. TO PED 1-1

0 AS BUILT. FOR PASSPORT DOC. ONLY 02/2008

REV. REVISION DESCRIPTION DATE

0 J. Hoffman D. Kwiatkowski K. Joworski

REV. PREPARED BY SIGN CHECKED BY SIGN APPROVED BY SIGN

INVESTOR: AB MAZEKOW NAFTA PLANT: VACUUM UNIT

PROJECT: VACUUM UNIT REBUILDING TITLE:

LINE NO.: 601/14

SIZE ISO. NO. SHEET SHEETS REV. A3 603-50J/54-PK-601/14 08 12 00

WZOR-80-106

Mechaninių darbų rangovas demontuoja raudona linija pažymėtas vamzdynų atkarpas ir sumontuoja akles su atsakomaisiais flanšais. Plovimo rangovas susimontuoja įrangą plovimo darbams mėlyna strėle pažymėtose vietose /Mechanical contractor dismantles the red line marked pipeline sections and installs the blinds of counter flanges. The washing contractor assembles the equipment for washing work in the areas marked with a blue arrow

